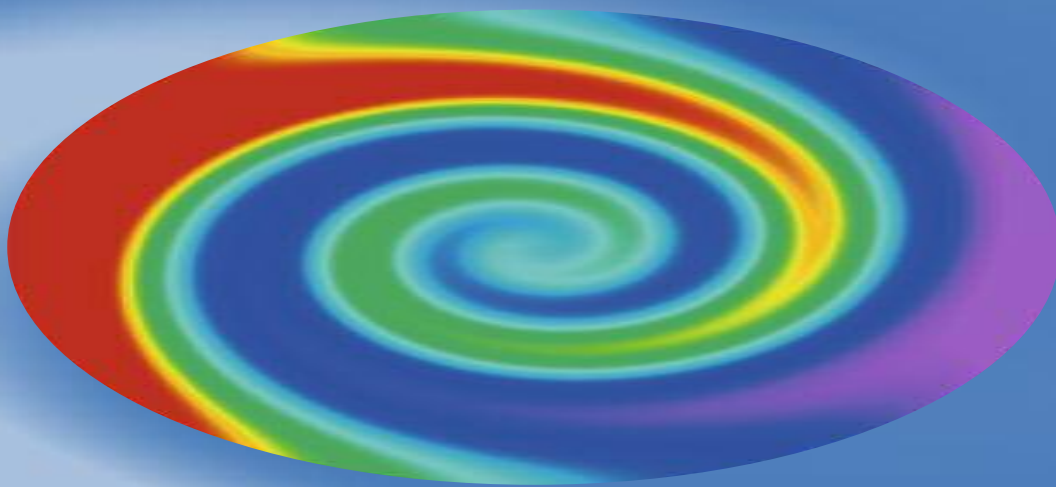


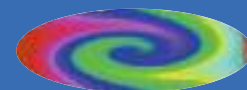
Innowacje dla przetwarzania PCW

Stabilizatory dla PCW



...wyznaczamy standardy!





IKA My o nas

Spółka IKA Innovative Kunststoffaufbereitung GmbH & Co. KG została założona w 1994 roku. Siedzibą firmy i zakładu produkcyjnego jest miejscowość Wolfen koło Lipska. IKA jest spółką zależną Floridienne i wspólniczką Catena Additives.

Specjalizujemy się w produkcji i sprzedaży najnowszej generacji stabilizatorów do profili okiennych, spienionych, profili technicznych i płyt z twardego PCW. W badaniach skupiamy się na rozwoju nowych, trwałych stabilizatorów o optymalnych właściwościach, takich jak np. stabilizatory wapniowo-cynkowe EuroStab®. Zwłaszcza w zakresie dalszego rozwoju i opracowywania stabilizatorów organicznych Greenstab® współpracujemy ściśle z Catena Additives.

Przewagę nad konkurencją zapewnia nam ciągle dostosowywanie się do wymagań klientów poprzez rozwój produkcji. Nasi odbiorcy cenią sobie partnerską współpracę oraz wieloletnie doświadczenie z jakimi spotykają się w IKA.

Działamy w jednym z najnowocześniejszych zakładów w Europie. Firma jest nie tylko producentem, ale i dostawcą, dzięki czemu jesteśmy w stanie zapewnić naszym klientom kompleksową obsługę wraz z usługami serwisowymi.

Stale utrzymujemy najwyższą jakość wyrobów poprzez dbałość o profesjonalizm i staranność w zakresie rozwoju produktów, procesu produkcji i zabezpieczania jakości, o czym świadczą posiadane przez nas certyfikaty DIN EN ISO 9001 i DIN EN ISO 14001.

Szybkość działania i elastyczność, to także nasze atuty – większe zamówienia, a także te specjalne o mniejszych partiach, realizujemy z wysoką precyzją i wydajnością.

“Wytyczamy taki kierunek działalności przedsiębiorstwa, by móc spełniać Państwa potrzeby”.

Zarząd IKA

IKA Stabilizatory do PCW



EuroStab® stabilizatory wapniowo-cynkowe

Dzięki najnowszej generacji stabilizatorom wapniowo-cynkowym oferujemy dostosowane do potrzeb systemu stabilizujące jako substytut stabilizatorów ołowiowych, barowo-cynkowych i cynowych.

Więcej informacji znajdziecie Państwo w broszurze „EuroStab®“.



GreenStab® - pozbawione metali ciężkich stabilizatory organiczne

Stabilizatory GreenStab® są wynikiem intensywnych badań, z naciskiem na uniwersalność zastosowań i trwałość. Te stabilizatory są stosowane tam, gdzie występowanie metali ciężkich, a także samego cynku, jest niepożądane. Są one używane w przezroczystych produktach z twardego PCW, w produktach miękkich z PCW włącznie z obróbką plastifikatora.

Więcej informacji znajdziecie Państwo w broszurze „Catena Additives“.



Stabilizatory ołowiowe

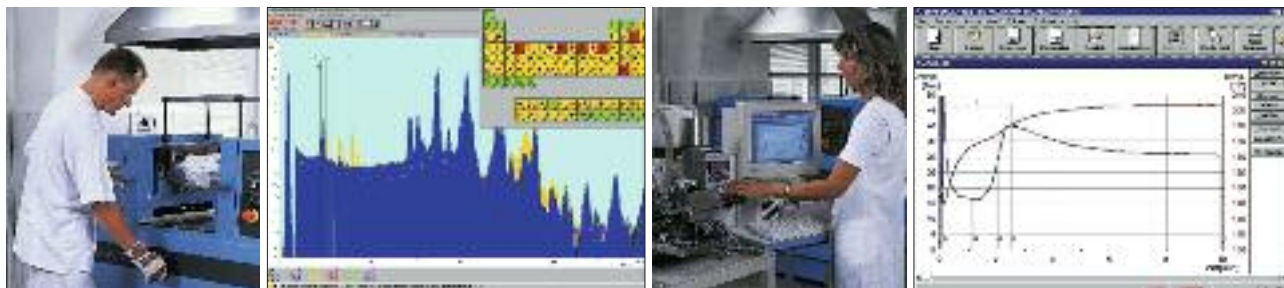
Stabilizacja PCW za pomocą produktów z ołowiu sprawdza się już od dziesiątek lat. Rozwój efektywnych i wydajnych systemów ołowiowych umożliwił nam stałe obniżanie zawartości ołowiu w stabilizatorach.

Branża PCW zobowiązała się w UE do całkowitego wycofania stabilizatorów ołowiowych do 2015 roku.

Wspieramy naszych klientów podczas przestawiania produkcji na bezołowiowe systemy stabilizacyjne.



IKA Jakość od samego początku



Jakość rozpoczyna się u nas od doboru surowców. Współpracujemy wyłącznie z dostawcami, którzy produkują swoje wyroby w oparciu o certyfikowane systemy zabezpieczenia jakości. Stawiamy maksymalne wymagania odnośnie jakości ich produktów i stabilności jakościowej, oraz przeprowadzamy kontrole dostarczanych surowców w chwili ich otrzymywania. Także nasze systemy zarządzania jakością i zarządzania środowiskowego posiadają certyfikaty DIN EN ISO 9001 lub DIN EN ISO 14001.



Podczas opracowywania produktów koncentrujemy się na dojrzałości technologicznej i dobrym przygotowaniu naszych stabilizatorów, które są opracowywane podczas licznych prób laboratoryjnych i prób przeprowadzanych u nas na miejscu. Przywiązujemy dużą wagę do wczesnej kontroli odporności na warunki atmosferyczne receptur klientów, aby zapewnić im długoterminową jakość produktów końcowych. Równocześnie zajmujemy się rozwojem i testowaniem nowatorskich systemów stabilizacyjnych. W ramach tego rozwoju badamy interakcje zachodzące między poszczególnymi surowcami, w celu wykorzystania wszystkich występujących synergii. Prowadzi to do efektywności w stosowaniu, a tym samym do optymalizacji kosztów u naszych klientów.

Laboratorium IKA towarzyszy produkcji przez całą dobę. Z każdej partii produktów w laboratorium, odpowiednio do danej receptury klienta, mieszany jest dry blend, a następnie jest on porównywany ze standar-

dem. Jeżeli wszystkie wartości testowe są w określonych granicach tolerancji, produkt jest zatwierdzany. Z uzyskanych danych jakościowych sporządzamy dla naszych klientów certyfikaty kontroli jakości. Szczegółowe i kompleksowe kontrole gwarantują, że do naszych klientów trafiają wyłącznie towary wysokiej jakości, pozbawione jakichkolwiek wad.

Decydującym czynnikiem dla uzyskania udanej receptury w przypadku nowych klientów oraz optymalizacji istniejących już receptur jest wieloletnie doświadczenie wszystkich pracowników działu technik zastosowań IKA. Doświadczenie i know-how naszych inżynierów ds. technik zastosowań są stale udoskonalane. Każdy klient IKA otrzymuje stabilizator, który jest dokładnie dostosowany do jego surowców i urządzeń. Dzięki temu w jego recepturze możliwe jest osiągnięcie niskim kosztem optymalnych właściwości.

Aby utrzymać pozycję lidera w zakresie rozwoju i opracowywania produktów, IKA podąża za najnowszymi światowymi trendami w rozwoju i opracowywaniu receptur, a także sama stanowi dla rynku swoisty bodziec do dalszego rozwoju.

Naszym celem jest długotrwałe zadowolenie klienta, osiągnięte poprzez innowacyjne stabilizatory o najwyższej i niezmiennej jakości, oraz doskonały serwis techniczny.

Profile okienne i przyszybowe

Białe profile okienne

SPVC wartość K 65-68*	100
Modyfikator udarności	5,5 - 6,5
Wypełniacz	6,0 - 10,0
Dwutlenek tytanu	3,5**
Stabilizator ołowiowy: IKA 6700 P	4,3 - 5,3
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7700 C	3,5 - 4,0

Kolorowe profile okienne

SPVC wartość K 65-68*	100
Modyfikator udarności	5,5 - 6,5
Wypełniacz	8,0 - 14,0
Pigment	x
Stabilizator ołowiowy: IKA 6750 P	4,0 - 5,0
Stabilizator Ca/Zn: IKA 8770 C	3,0 - 4,0

Listwa przyszybowa

SPVC wartość K 65-68	100
Wypełniacz	30,0 - 70,0
Pigment	x
Stabilizator ołowiowy: IKA 6760 P	4,5 - 6,5
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7676 C	4,0 - 5,5

* albo kopolimer modyfikatora udarności

** dla klientów zachodniej Europy

Na życzenie możemy zaproponować stabilizatory do innych profili jak i do współwytłaczania.



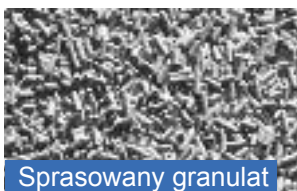
Formy produktów:

6

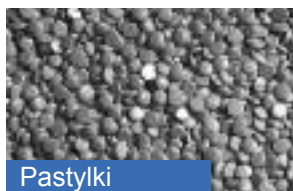
Stabilizatory IKA mogą być dostarczane jako **proszek**, **sprasowany granulat** albo **pastylki**



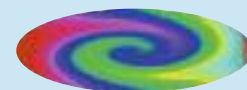
Proszek



Sprasowany granulat



Pastylki



Profile spieniane



Górna warstwa do spnianych płyt i profili

SPVC, wartość K 57-60	100
Wypełniacz	8,0 - 12,0
Dwutlenek tytanu	4,0 - 6,0
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7242 C	5,5 - 6,5

Profile „celuka”

SPVC, wartość K 57-60	100
Modyfikator płynięcia	5,0 - 8,0
Wypełniacz	2,0 - 7,0
Dodatek spieniający	1,5 - 2,5
Dwutlenek tytanu	x
Stabilizator ołowiowy: IKA 6030 P	4,0 - 5,0
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7010 C	3,0 - 4,0

Na życzenie możemy zaoferować inne stabilizatory do specjalnego spieniania.



P = stabilizator ołowiowy, C = stabilizator wapniowo-cynkowy

Rekomendowane receptury bazują na stabilizatorach IKA, kalkulowanych na 100 phr SPVC. Optymalizujemy stabilizację do Państwa szczególnych oczekiwań. Prosimy o kontakt.

Profile techniczne

Korytka kablowe

SPVC, wartość K 60-65*	100
Wypełniacz	10 - 25,0
Pigment	x
Stabilizator ołowiowy: IKA 6500 P	3,0 - 4,5
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7950 C	3,3 - 4,6

Profile meblowe

SPVC, wartość K 57-60	100
Wypełniacz	2,0 - 25,0
Pigment	x
Stabilizator ołowiowy: IKA 6690 P	4,0 - 4,5
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7380 C	3,4 - 4,4

Profile z wypełnieniem mączką drzewną

SPVC, wartość K 50-60	100
Mączka drzewna	50,0
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7672 C**	15,0

Profile do rolet okiennych

SPVC, wartość K 58-60	100
Wypełniacz	10,0 - 30,0
Pigment	x
Stabilizator ołowiowy: IKA 6800 P	3,7 - 5,0
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7400 C	3,3 - 3,8

* modyfikator udarności jest pożądanym

** zawiera modyfikator udarności

Na życzenie możemy zaoferować inne stabilizatory do specjalnych profili jak wielowarstwowe lub profile spienione.



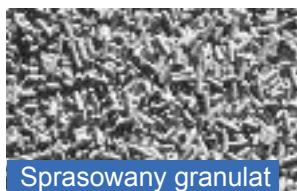
Formy produktów:

8

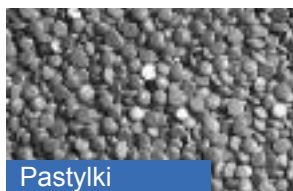
Stabilizatory IKA mogą być dostarczane jako **proszek, sprasowany granulat albo pastylki**



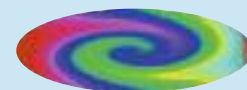
Proszek



Sprasowany granulat



Pastylki



Płyty



Płyty lite

SPVC, wartość K 57-65	100
Modyfikator udarności	3,0 - 6,0
Modyfikator płynięcia	1,0 - 2,0
Wypełniacz	4,0 - 12,0
Pigment	x
Stabilizator ołowiowy: IKA 6015 P	6,0 - 7,0
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7500 C	5,0 - 7,0

Płyty swobodnie spienione

SPVC, wartość K 57-60	100
Modyfikator płynięcia, wysoko molekularny	6,0 - 12,0
Wypełniacz	2,0 - 5,0
Dodatek spieniający	x
Pigment	x
Stabilizator ołowiowy: IKA 6025 P	6,0 - 8,0
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7600 C	6,0 - 8,0

Płyty spienione „celuka”

SPVC, wartość K 57-60	100
Modyfikator płynięcia, wysoko molekularny	6,0 - 10,0
Wypełniacz	2,0 - 5,0
Dodatek spieniający	1,5 - 2,5
Dwutlenek tytanu	x
Stabilizator ołowiowy: IKA 6030 P	6,0 - 7,0
Stabilizator Ca/Zn: IKA 7650 C	4,0 - 5,0

Na życzenie możemy zaoferować inne stabilizatory do specjalnego spieniania.

P = stabilizator ołowiowy, C = stabilizator wapniowo-cynkowy

Rekomendowane receptury bazują na stabilizatorach IKA, kalkulowanych na 100 phr SPVC. Optymalizujemy stabilizację do Państwa szczególnych oczekiwań. Prosimy o kontakt.

IKA Produkcja



Stacja dozująca surowców



Odważanie do zbiornika miksującego



Mieszanie



Mieszalnik homogenizujący

Dysponujemy dwiema liniami produkcyjnymi, jedną do stabilizatorów wapniowo-cynkowych i jedną do stabilizatorów ołowiowych. Przestrzenne oddzielenie obu linii od siebie gwarantuje, że niemożliwa jest kontaminacja różnie stabilizowanych produktów.

Linia do stabilizatorów wapniowo-cynkowych jest skonstruowana w oparciu o najnowsze rozwiązania techniczne i jest jedną z najnowocześniejszych linii produkcyjnych w Europie. Proces produkcji przebiega w sposób całkowicie zautomatyzowany i sterowany komputerowo. Dzięki temu jest on w pełni udokumentowany. Cały proces daje się w późniejszym czasie odtworzyć - począwszy od surowców aż do gotowego produktu klienta.

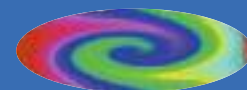
Poprzez dużą ilość stacji dozujących można w jednym cyklu produkcyjnym połączyć ze sobą wszystkie składniki receptury danego stabilizatora - dla każdego

z naszych klientów opracowywana i wytwarzana jest odrębna receptura, dostosowana do określonych potrzeb.

Dozowanie surowców do kontenerów mieszających następuje za pomocą wysoce precyzyjnej wagi, ze ścisłym zachowaniem tolerancji. Jest to ważny wymóg dla wysokiej, niezmiennej jakości naszych produktów.

Proces mieszania jest podzielony na dwa etapy: pierwsze mieszanie odważonych składników odbywa się już w zbiorniku transportowym, a następnie podczas drugiego mieszania następuje homogenizacja kilku partii. W ten sposób osiągnięta jest optymalna, niezmienna jakość produktów.

Dzięki temu zapewniamy najlepsze warunki do produkcji wysokiej jakości wyrobów.



IKA Opakowania



Worki papierowe/ PE

Woreczki foliowe



Big bagi



Kontenery stalowe



Mobilne silosy wymienne

Stabilizatory IKA są dostępne jako:

proszek

sprasowany granulát (zbity)

pastylki (produkt topliwy)

Jako bezpieczne dla transportu i obsługi, dostępne są do wyboru następujące opakowania: big bagi, kontenery stalowe, worki papierowe, worki foliowe w kontenerach tekturowych, silosy wymienne i cysterny.

Worki foliowe w kartonie tekturowym

spawane worki plastikowe EVA o zdefiniowanym ciężarze 3-8 kg w kartonie tekturowym.

2 kontenery tekturowe (DxSxW): 60 x 80 x 100 cm na palecie drewnianej, o maksymalnej pojemności 250 kg na kontener.

Worki papierowe/worki PE

różnorodne torby na towary niebezpieczne i bezpieczne.

Pojemność do 25 kg

Big bagi (IBC)

elastyczne worki do przewozu luzem materiałów sypkich, wykonane z tkaniny polipropylenowej z dodatkową taśmą uszczelniającą na szwach.

Wymiary (DxSxW): 100 x 100 x 140 cm

Pojemność: maksymalnie 1.000 kg

Wlot i wylot o średnicy: 42 cm

Kontenery stalowe

wielokrotnego użytku zbiorniki ze stali nierdzewnej ze stożkowym wylotem (średnica wylotu DN 250)

Wymiary (DxSxW): około 100 x 120 x 180 cm

Pojemność: 550-750 kg

Mobilne silosy wymienne

dopuszczone dla towarów niebezpiecznych silosy wielokrotnego użytku do transportu i przechowywania, o pojemności do 11.000 kg materiałów sypkich na silos. Silos może zostać podłączony bezpośrednio do urządzeń dozujących klienta.

Szczegółowe informacje są dostępne na życzenie

Cysterny

szczegółowe informacje są dostępne na życzenie.

Jeżeli macie Państwo specjalne życzenia - prosimy zwrócić się do nas!

IKA

**Innovative Kunststoffaufbereitung
GmbH & Co. KG**

ChemiePark Bitterfeld Wolfen
Filmstraße 4
D - 06766 Bitterfeld-Wolfen
Tel.: +49 (0) 34 94 69 61-0
Fax: +49 (0) 34 94 69 61-10
ika@ika-wolfen.de
www.ika-wolfen.de

Ekomer-K. Wróblewska Spółka Jawna
ul. Lipnowska 21-23
87-100 Toruń
Tel.: +48 56 658 58 55
Fax: +48 56 654 89 98
office@ekomer.pl
www.ekomer.pl

Niniejsza publikacja ma na celu zapewnienie informacji ogólnych dla stosowania wyrobu i dla dalszych badań. Opierają się one na podstawie naszej najlepszej wiedzy oraz informacji dostępnych w dniu przygotowania, nie możemy jednak przyjąć żadnej odpowiedzialności za błędne informacje.

IKA nie daje gwarancji oraz zrzeka się odpowiedzialności za indywidualne przypadki wykorzystania materiału niezgodnie z zastosowaniem lub technologią. Wszystkie wzory receptur i zastosowań są niewiążące.